

# ガントリークレーン２号機機器改修工事（H３０）

## 図 面 目 録

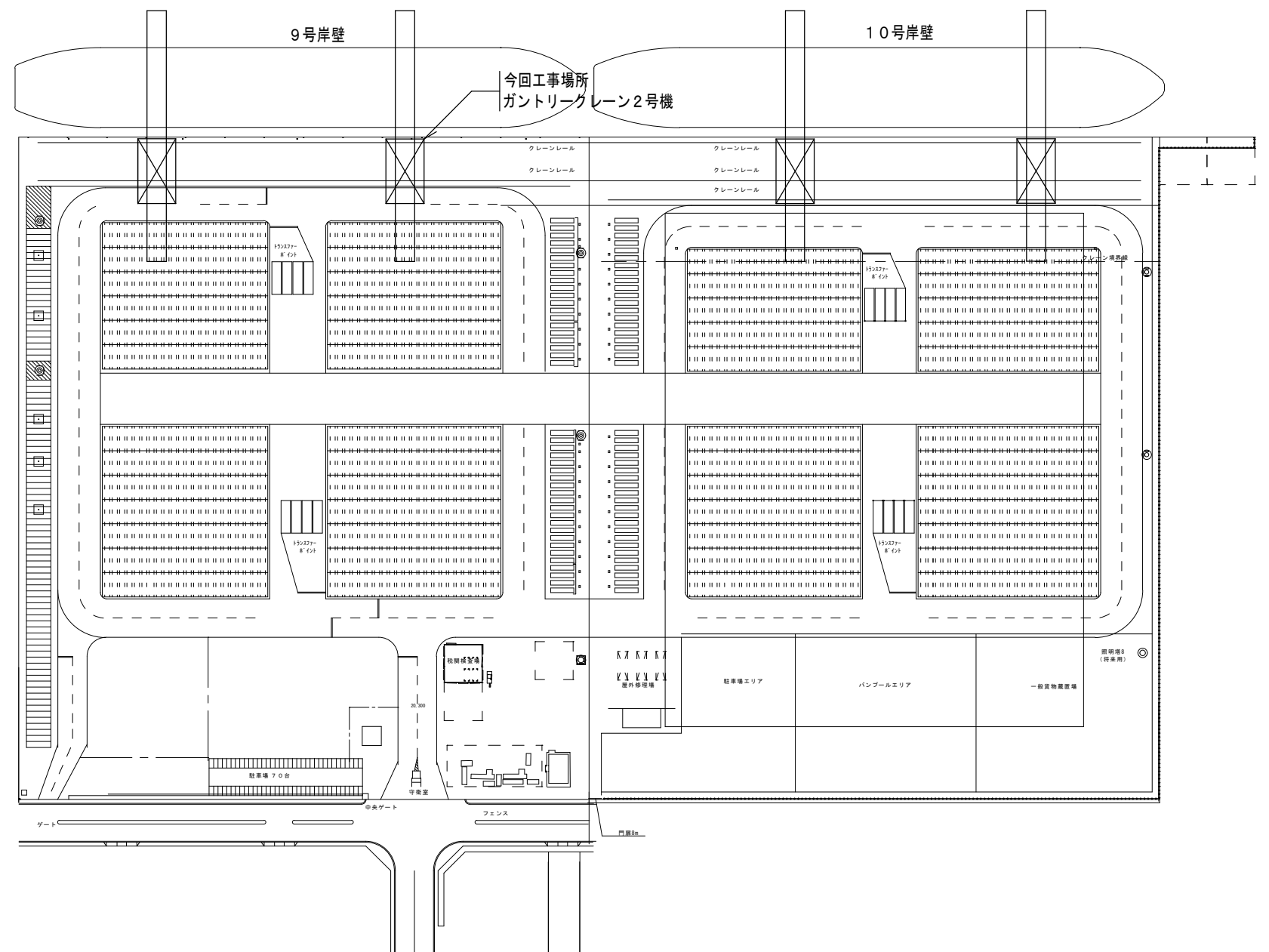
図面番号	図面名称	縮尺
01/06	位置図・配置図	—
02/06	ガントリークレーン２号機全体図	—
03/06	①構造物補修及び補修塗装 全体図	—
04/06	①構造物及び補修塗装 塗装色配置図	—
05/06	②エレベータ修繕	—
06/06	③走行減速機及び走行モータ交換	—
		—
		—
		—
		—
		—
		—
		—

平成３０年度

那覇港管理組合 総務部 業務課



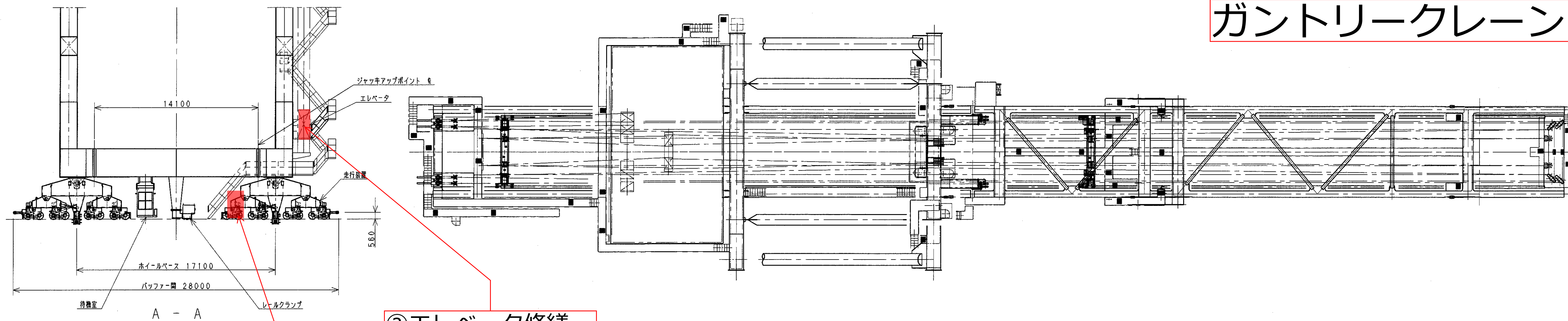
位置図 NO SCALE



配置図 NO SCALE

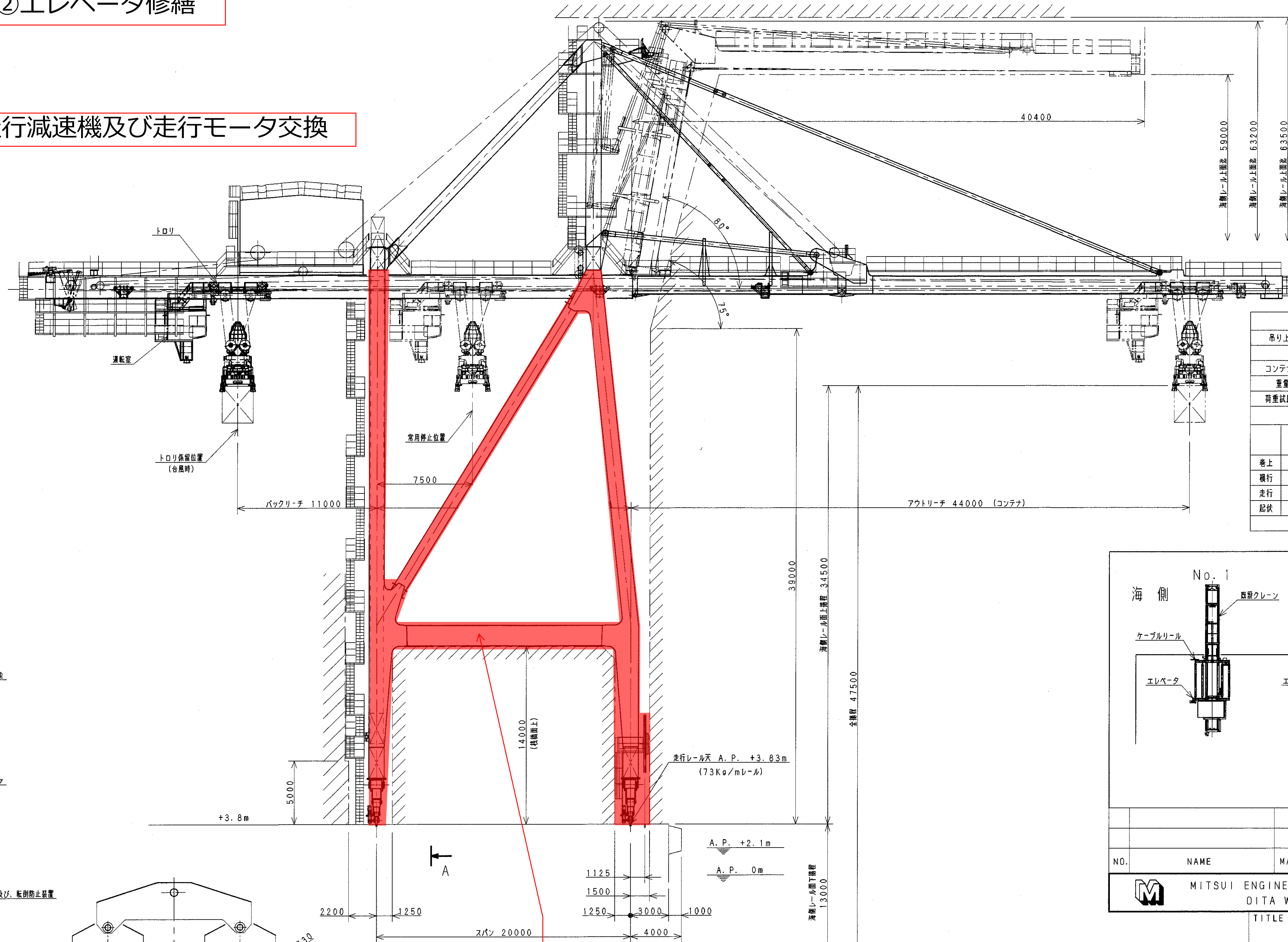
施工年度	平成30年度
工事名	ガントリークレーン2号機機器改修工事（H30）
工事場所	那覇港新港ふ頭地区
図面名称	位置図・配置図
図面縮尺	NO SCALE
図面番号	01/06
那覇港管理組合 総務部 業務課	

# ガントリークレーン2号機全体図

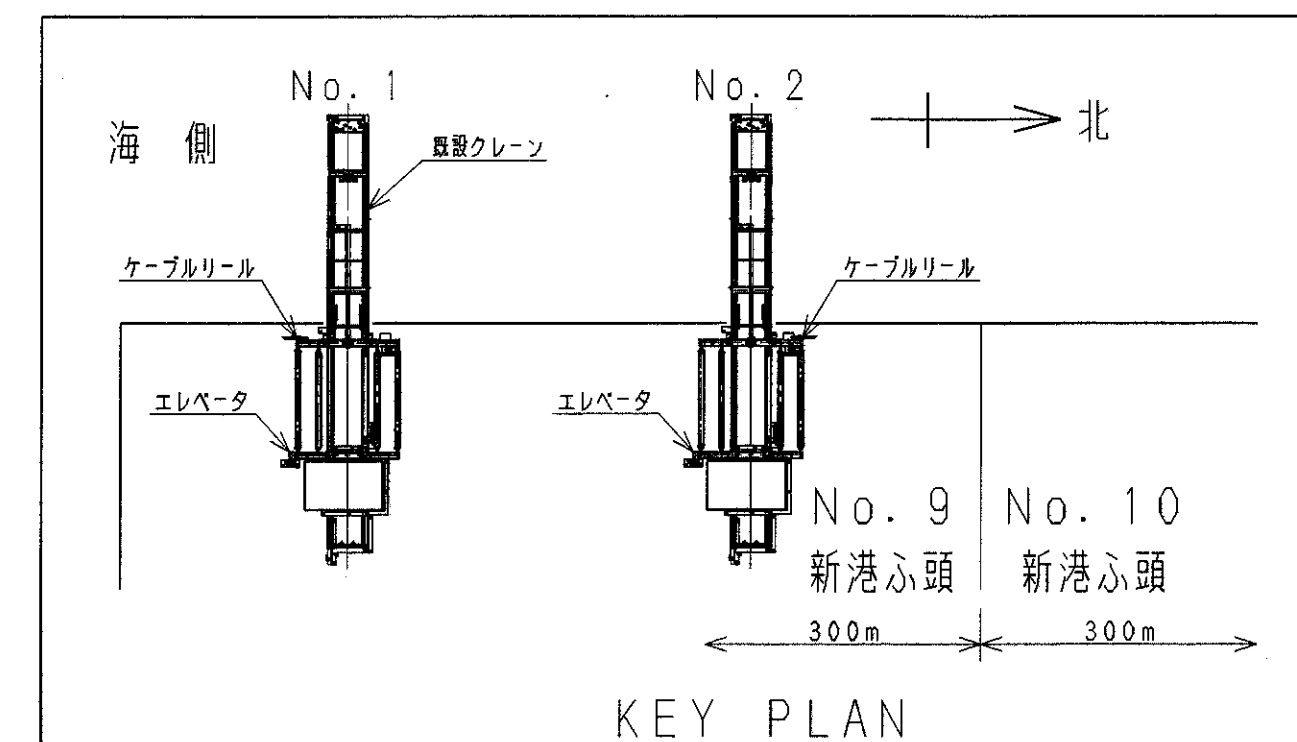


②エレベータ修繕

③走行減速機及び走行モータ交換

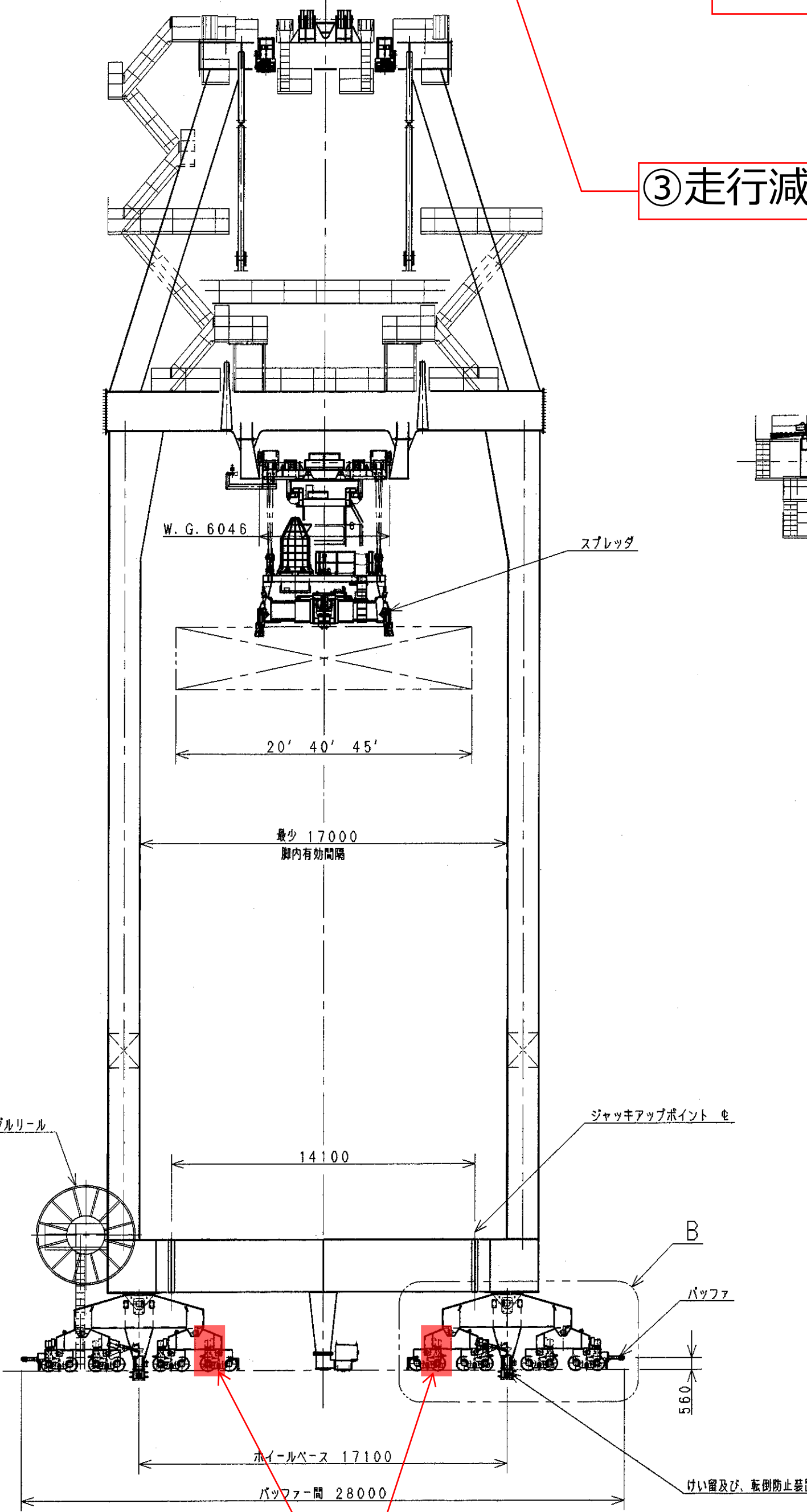
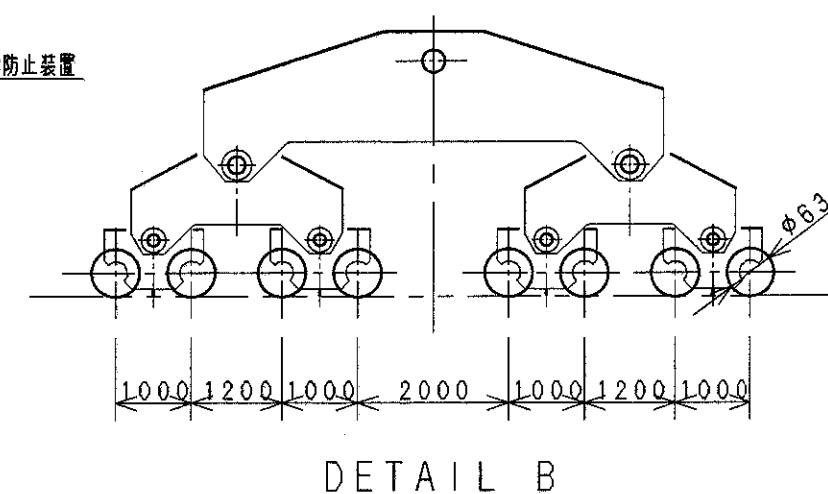


主要仕様					
吊り上り荷重	60 <sup>t</sup>				
コンテナ吊り	定格荷重 40.6 <sup>t</sup>	アウトリーチ 44.0m	バックリーチ 11.0m		
重量物	50.0 <sup>t</sup>	44.0m	11.0m		
荷重試験荷重	定格荷重の1.25倍				
速度及び電動機					
	速度 m/min	電動機		ブレーキ	制御
		出力 (kW)	台数 定格		
巻上	70~150	250	2	連続	スラストディスク インバータ
横行	210	150	1	連続	スラストディスク インバータ
走行	45	9	16	30分	滑差電機ディスク インバータ
起伏	8分/サイクル	220	1	30分	スラストディスク 変速機付きディスク インバータ
電源 3相交流 6600V 60Hz					



NO.	NAME	MATERIAL	QTY.	ONE TOTAL WEIGHT (KG)	DWG. NO.	P	REMARKS
MITSUI ENGINEERING & SHIPBUILDING CO., LTD. OITA WORKS JAPAN							
TITLE							
MITSUI-PACECO PORTAINER® GENERAL ARRANGEMENT 全体図							
PROJ.	SCALE	DWG. NO.	REV.				
1:200	1T040256						

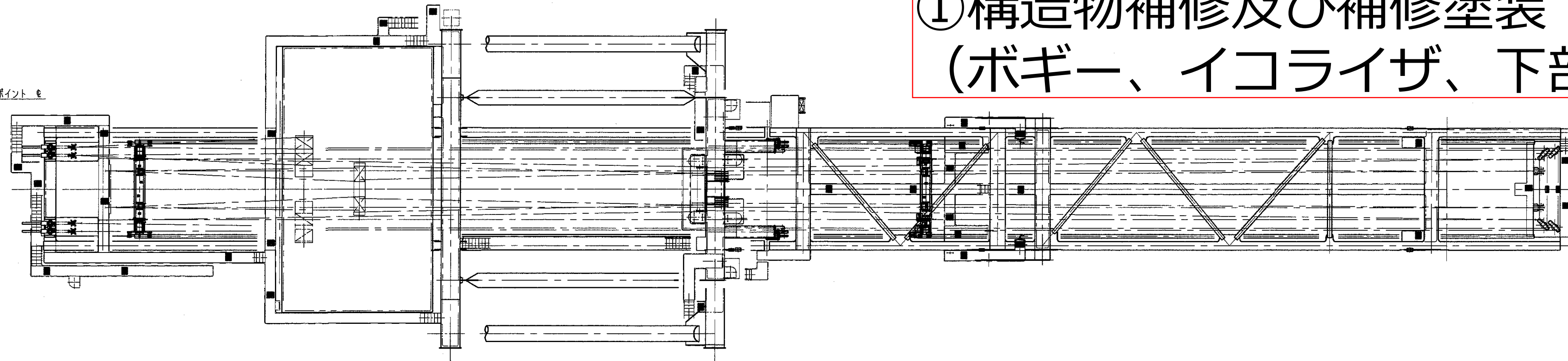
①構造物補修及び補修塗装 (ボギー、イコライザ、下部ポータル)



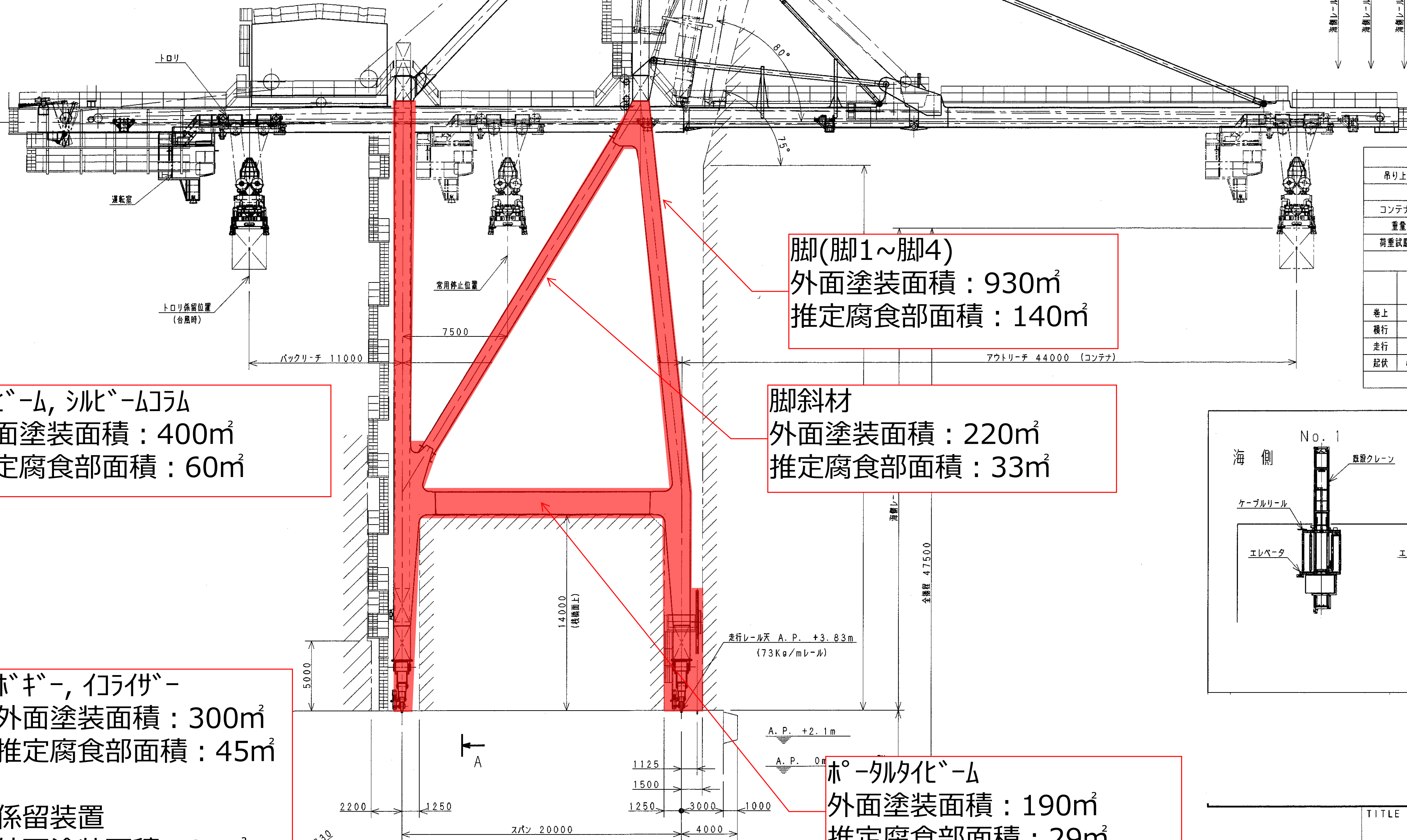
③走行減速機及び走行モータ交換



## ①構造物補修及び補修塗装 (ボギー、イコライザ、下部ポータル)



外面塗装面積計：2065m<sup>2</sup>  
推定腐食部面積計：310m<sup>2</sup>



脚(脚1~脚4)  
外面塗装面積：930m<sup>2</sup>  
推定腐食部面積：140m<sup>2</sup>

脚斜材  
外面塗装面積：220m<sup>2</sup>  
推定腐食部面積：33m<sup>2</sup>

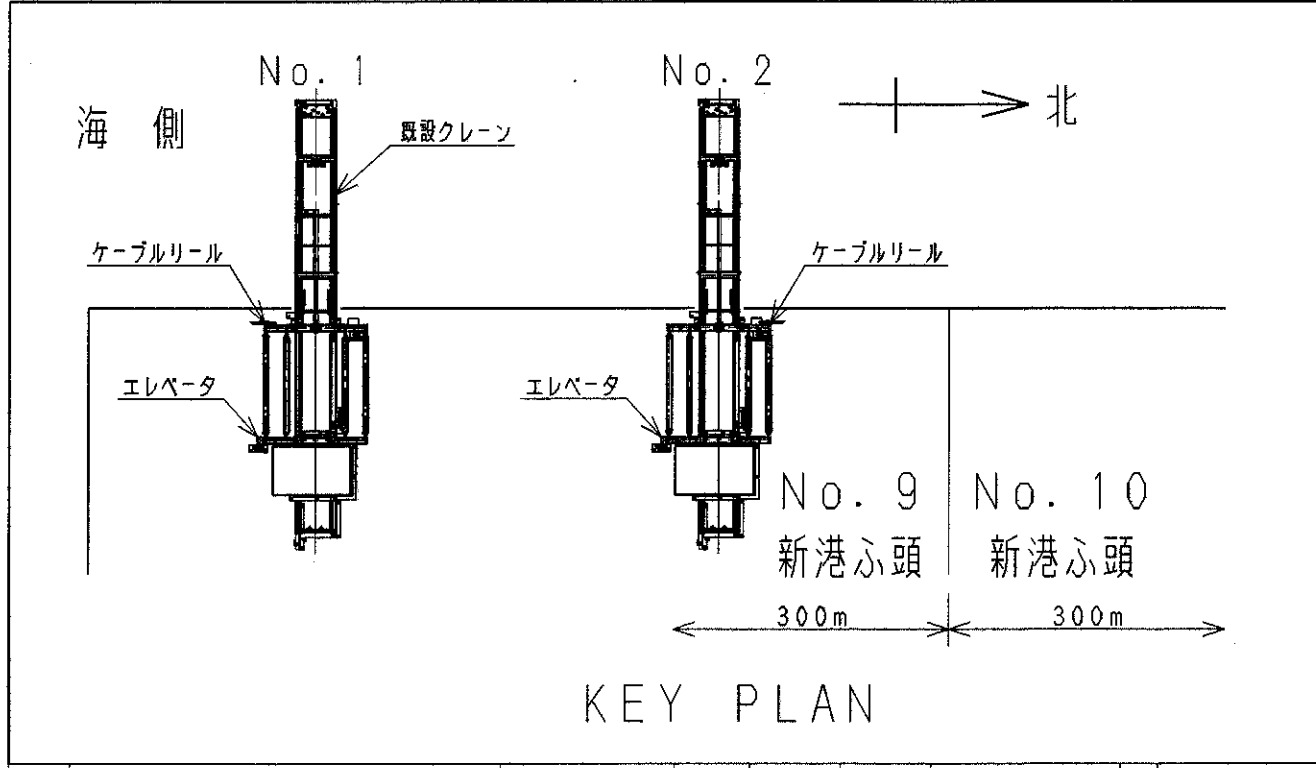
木造平家  
外面塗装面積：190m<sup>2</sup>  
推定腐食部面積：29m<sup>2</sup>

シビ`-ム, シビ`-ムコヲム  
外面塗装面積：400m<sup>2</sup>  
推定腐食部面積：60m<sup>2</sup>

ボキ-、ロウザ-  
外面塗装面積：300m<sup>2</sup>  
推定腐食部面積：45m<sup>2</sup>

係留裝置  
外面塗裝面積：25m<sup>2</sup>  
推定腐食部面積：4m<sup>2</sup>

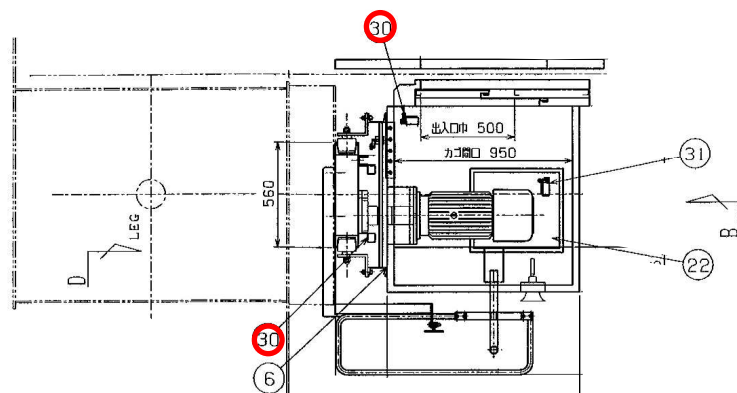
主要仕様					
吊り上荷重	60 <sup>1)</sup>				
	定格荷重	アウリーチ	バックリーチ		
コンテナ吊り	4.0、6 <sup>2)</sup>	44.0 m	11.0 m		
重量物	5.0、0 <sup>2)</sup>	44.0 m	11.0 m		
荷重試験荷重	定格荷重の1.25倍				
速度及び電動機					
速度 m/min	電動機		ブレーキ	制御	
	出力 (kW)	台数 定格			
巻上 70/150	2.50	2 連続	スラストディスク	インバータ	
横行 210	150	1 連続	スラストディスク	インバータ	
走行 4/5	9	16 30分	普通電磁ディスク	インバータ	
起降 6分/サイクル	220	1 30分	スラストディスク 油圧式電磁ディスク	インバータ	
電源	3相交流 6600V 60Hz				



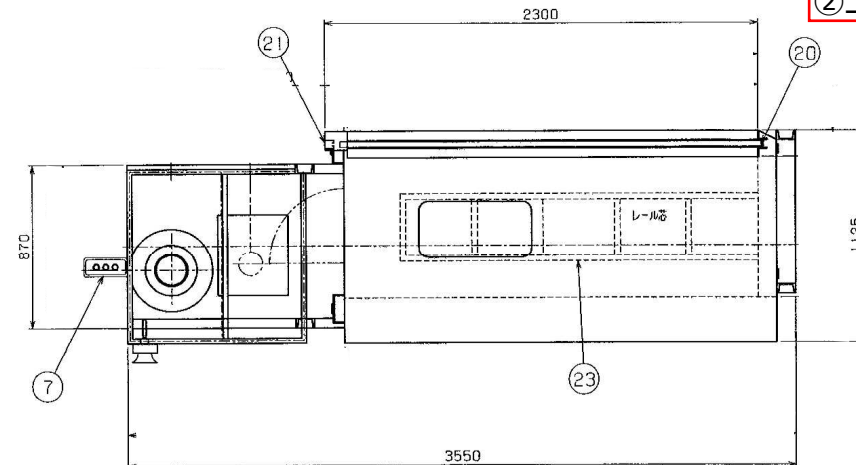




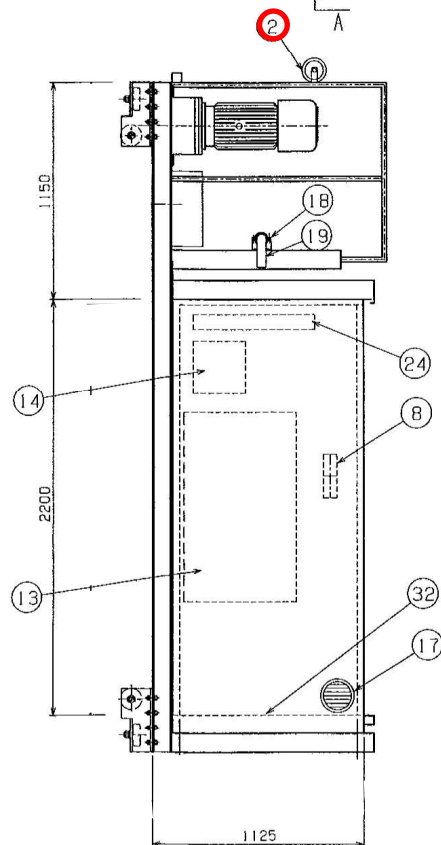
## ②エレベータ修繕



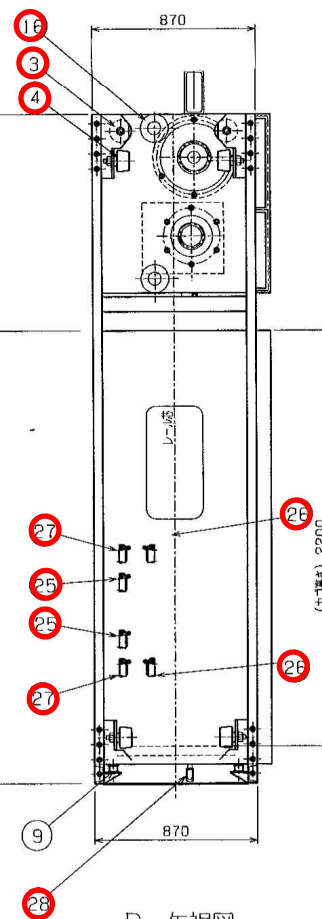
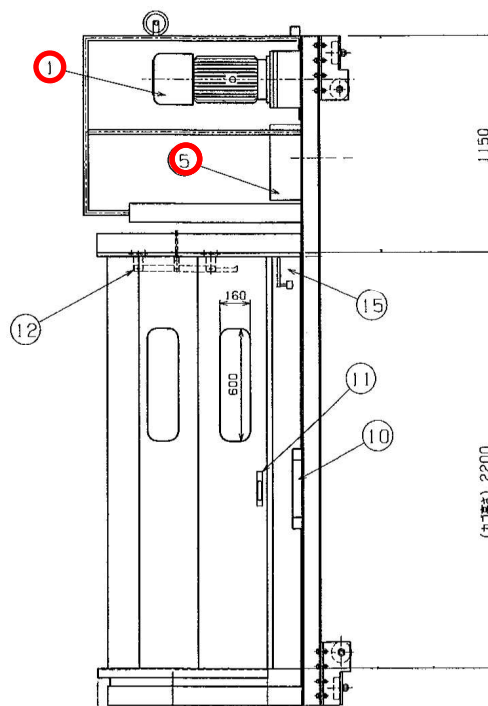
A 矢視図



B 矢視図



C 矢視図



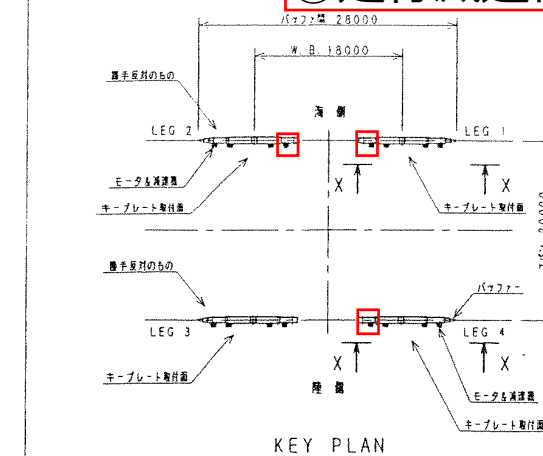
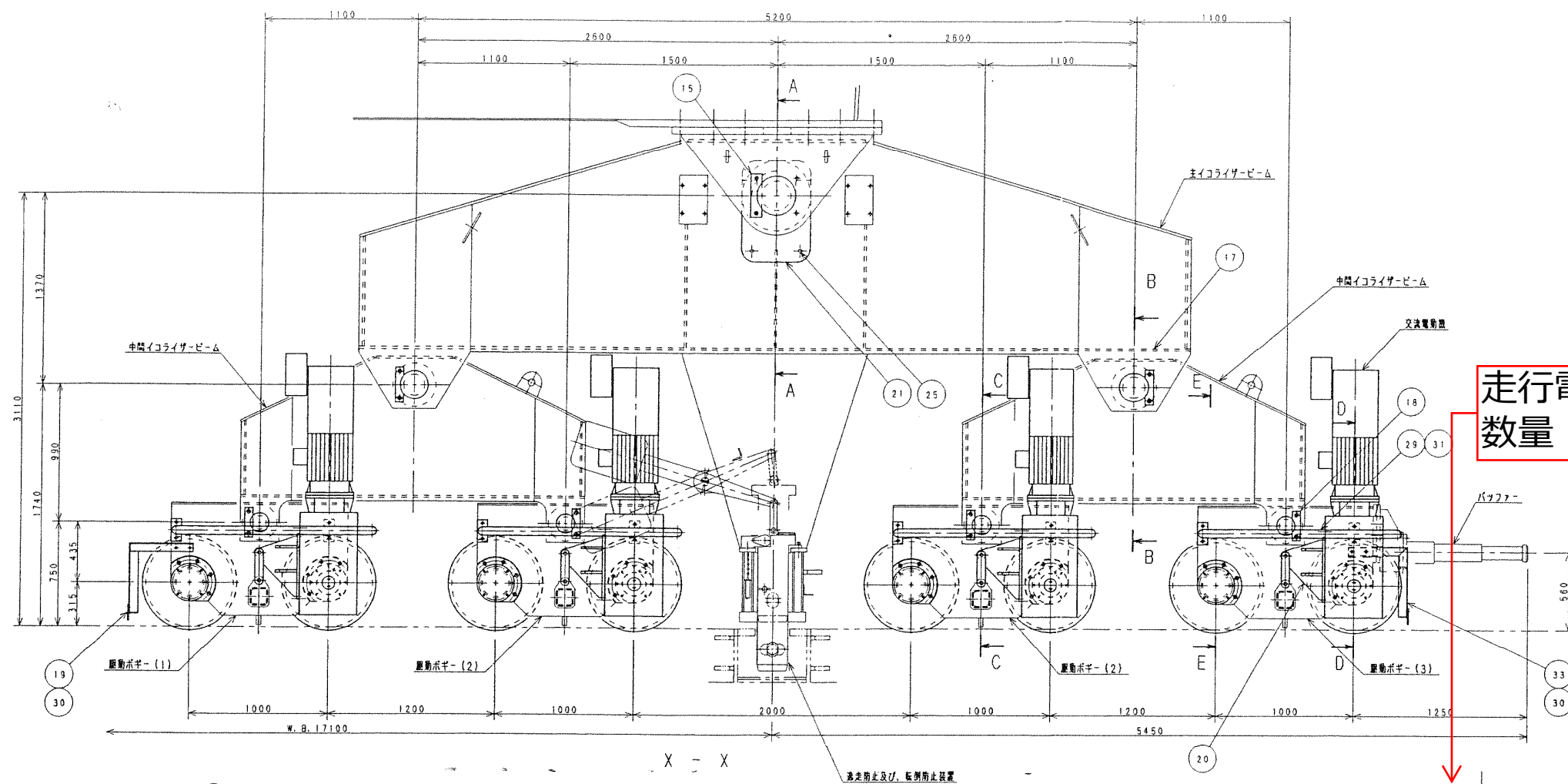
D 矢視図

仕様	仕様
積載荷重	240 Kg
人員荷重	3名
定格速度	30m/min
扉開閉方式	手動スライド式1方向
操作方式	ダブルオート、クッションスターター付
電源	AC200V 3相 60Hz
安全装置	カバーストップ装置、上下限フィニッシュスイッチ、上下限リミットスイッチ、カバーストップ、ケーシングスイッチ、ドアロック、緊急停止スイッチ、過速検出装置、荷重検出装置、前開閉装置、前開閉装置
付属品	非常ブレーキ装置、インターホン、ハンドサイン、配出用ハシゴ
総重量	1100Kg

記号	名称
1	ギヤードモーター
2	ハンドサイン
3	サイドローラー
4	ガイドローラー
5	カバーストップ装置
6	クリップル油圧
7	カゴ上操作押し
8	インターホン
9	防振ゴム
10	外扉用ドアロックカム
11	ドア取手
12	手動下降ハンドル
13	操作スイッチ付制御盤
14	換気扇
15	カゴ用ロック装置
16	押入ローラー
17	ベントキャップ
18	ケーブルラック
19	ケーブルアーム
20	ドアガイドジョウ
21	ドアハンガー
22	配出用ハシゴ
23	照明灯
24	上下限リミット
25	中限リミット
26	上下限フィニッシュリミット
27	荷重検出リミットスイッチ
28	非常停止スイッチ用タイマー
29	ケーシングスイッチ
30	ケーシングスイッチ
31	配出用スイッチ



### ③走行減速機及び走行モータ交換



走行電動機交換  
数量：3台

走行装置要目	
1) 走行速度	4.5 M/MIN.
2) 走行車輪	φ630MM
3) 走行レール	73 Kg/M
4) 走行モーター	AC 9 KW 1800RPM 30MIN.

記号

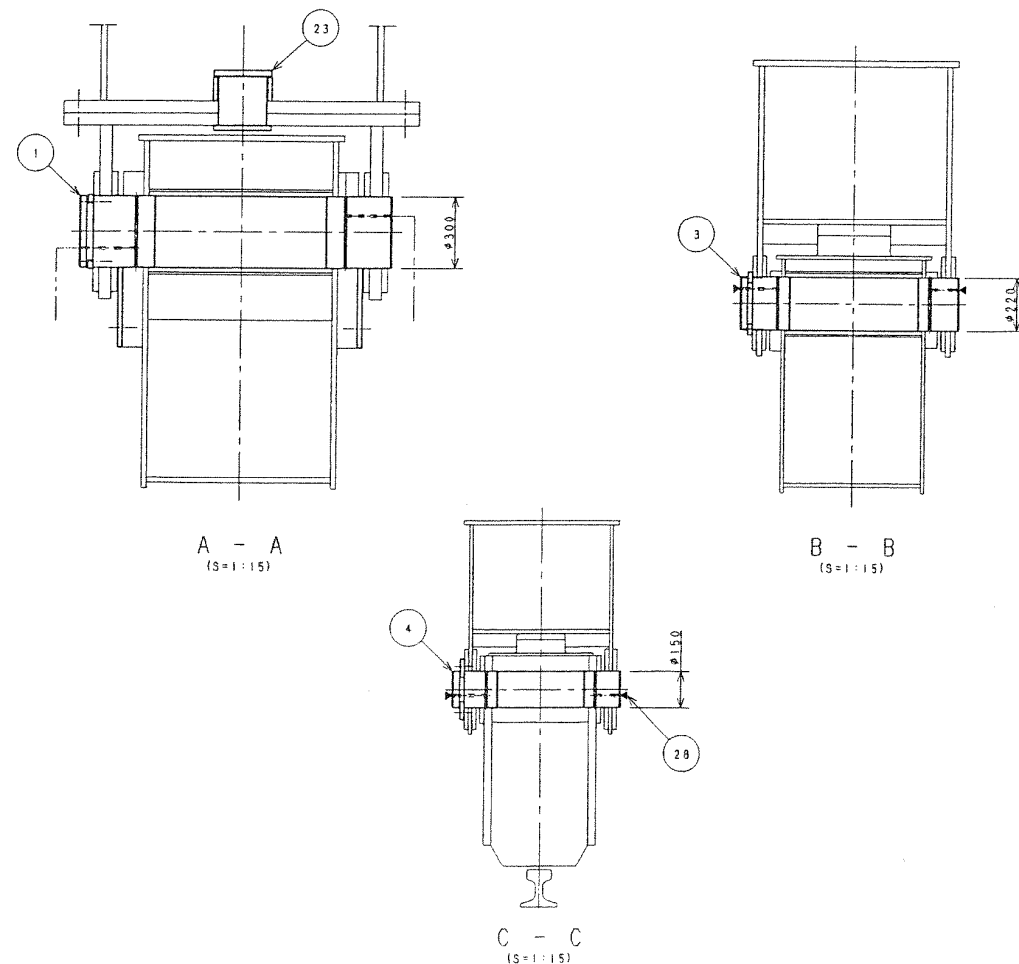
HQHT : 鉄入れ虎具し

NBR : ニトリルゴム

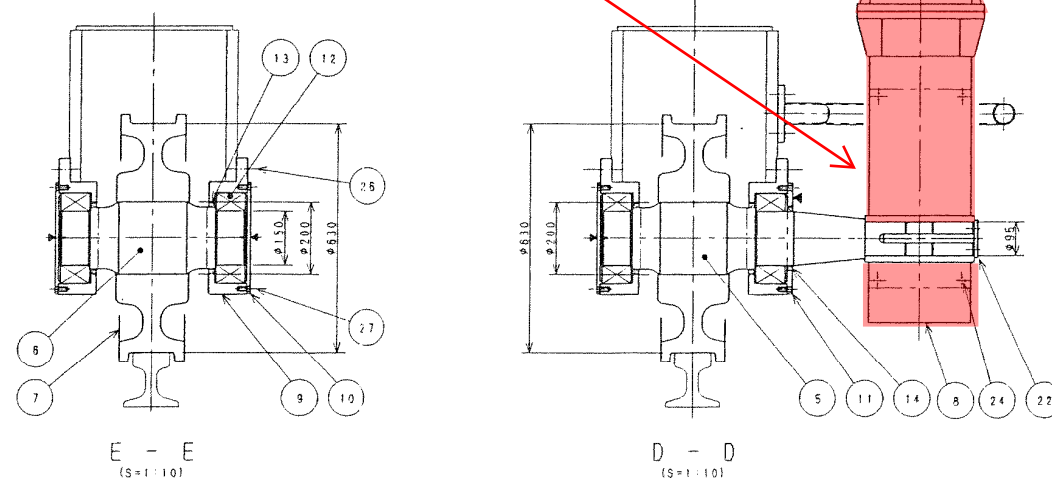
走行速度:

$V=1800 \times 1/79.2 \times \pi \times 0.63 \times 1 = 45 \text{ m/s}$

(減速比=79.2)

[illegible]

走行減速機交換  
数量：3台



A		**	*	**					
A		**	* *	**					
A		**	*	**					
A		**	*	**				B7A225	SX
REF.	REMARKS	DATE	REV'D	APPROV'D	H.C.	CHECKED BY	NO.	CHECKED BY	NO.